

CF 56 Quartz

Упрочняющее покрытие-топпинг для промышленных полов

CF 56 Quartz

Свойства

- ▶ высокая прочность;
- ▶ высокая стойкость к истиранию;
- ▶ высокая стойкость к маслам и жирам;
- ▶ высокая стойкость к ударным воздействиям;
- ▶ пригоден для внутренних и наружных работ.

Область применения

Упрочняющее покрытие-топпинг CF 56 QUARTZ — готовая к применению сухая смесь на основе высокоактивного цемента и кварцевого заполнителя, предназначена для упрочнения монолитных бетонных полов, эксплуатирующихся в условиях умеренных и значительных механических нагрузок с целью получения износостойких («мало пылящих») и ударопрочных покрытий с высокой стойкостью к загрязнениям маслами и жирами. Применяется для устройства покрытий пола в логистических центрах, складах, производственных помещениях, гаражах, паркингах, торговых залах, развлекательных центрах и т. п.

Подготовка основания

Бетонное основание пола должно отвечать требованиям СП 29.13330.2011 и СП 71.13330.2017. Бетонная смесь должна содержать 300–350 кг/м³ портландцемента марки не ниже М400, водоцементное отношение должно быть в пределах 0,5–0,55, подвижность по осадке конуса 15–17 см, класс по прочности на сжатие не ниже В25. Не рекомендуется использовать пластифицирующие добавки для бетона, замедляющие схватывание и твердение бетонной смеси. Толщину слоя бетона принимают в зависимости от проектных нагрузок, свойств грунтов и применяемых материалов в соответствии с СП 29.13330.2011, но не менее 100 мм.

Укладка, уплотнение и выравнивание бетона:

Укладку бетонной смеси производят вручную или с помощью бетоноукладчика. При толщине слоя 100 мм бетонную смесь уплотняют только виброрейкой. При толщине слоя более 100 мм бетонную смесь до уплотнения виброрейкой следует обработать глубинным вибратором. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами. Избыток воды с поверхности бетона перед дальнейшей обработкой должен быть удален.

Первичная затирка бетона:

Сразу после уплотнения бетонной смеси и ее схватывания до состояния, когда она выдерживает вес человека (глубина следа должна быть не более 5 мм), производят первичную затирку поверхности бетона бетоноотделочными машинами с дисками.

Выполнение работ

Первый слой топпинга:

Сразу после первичной затирки бетона, когда глубина следа составляет 3–4 мм, на поверхность бетона равномерным слоем наносят 2/3 от общего расхода сухой смеси CF 56 QUARTZ при помощи специальных тележек-дозаторов. Как только смесь потемнеет, впитав влагу из бетонного осно-



ЦЕРЕЗИТ_CF 56_01.2023

вания и образовав равномерно увлажненную поверхность, топпинг затирают бетоноотделочными машинами с дисками. Запрещается добавлять в смесь воду или принудительно увлажнять ее после нанесения.

Краевые и угловые зоны:

Нанесение и затирку топпинга начинают с краевых и угловых зон, где бетон высыхает быстрее. Топпинг наносят вручную вдоль краев бетонного пола полосой шириной не менее 10 см. Расход смеси при первом нанесении должен быть увеличен минимум до 5 кг/м² или 5 кг/п.м. В краевых и угловых зонах затирку производят «краевыми» бетоноотделочными машинами, а в местах, недоступных для машинной обработки, — вручную, при помощи стальных гладилок.

Второй слой топпинга:

Сразу после завершения затирки первого слоя при помощи специальных тележек-дозаторов наносят оставшуюся 1/3 от общего расхода сухой смеси CF 56 QUARTZ в направлении, перпендикулярном нанесению первого слоя. Как только смесь потемнеет, впитав влагу из основания и образовав равномерно увлажненную поверхность, топпинг затирают бетоноотделочными машинами с дисками. Направление движения бетоноотделочной машины при втором проходе также должно быть перпендикулярно направлению при первом проходе. Затирку топпинга необходимо выполнять до того, как он начнет схватываться.

Финишное заглаживание поверхности:

Для получения максимальной гладкости и глянцевого блеска производят финишное заглаживание поверхности пола бетоноотделочными машинами с финишными лопастями. На начальном этапе лопасти должны быть расположены в горизонтальной плоскости, затем, по мере увеличения гладкости поверхности, постепенно увеличивают угол атаки лопастей. При этом нужно следить за правильным выбором угла атаки

и скорости вращения лопастей, чтобы избежать срывания свежего покрытия-топпинга. Из-за трения лопастей о бетон места контакта лопастей и бетона нагреваются, поэтому финишное заглаживание должно быть закончено до момента, когда вода полностью испарится из поверхностного слоя, иначе на поверхности бетона останутся черные следы от перегретого металла.

Уход за покрытием пола:

Бетонное покрытие пола должно быть выдержано во влажных условиях в течение 7–10 суток после укладки. Для поддержания влажных условий твердения рекомендуется использовать кьюринги — составы, блокирующие поры и препятствующие испарению влаги из бетона, например, средство для ухода за бетоном CF 51 Curing. Состав наносится на поверхность топпинга при помощи коротковорсового валика сразу же после финишного заглаживания.

Нарезка усадочных швов:

Усадочные швы нарезают не позднее 48 часов после укладки бетона при помощи резчиков швов по бетону — в поперечном и продольном направлениях с шагом не более 6 м. Ширина швов должна составлять 3–5 мм, а глубина — от 30 мм до 1/2 толщины слоя бетона. Длина ограниченных швами участков не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза — оптимальной формой является квадрат.

Рекомендации

Работы следует выполнять при температуре окружающего воздуха и основания от +5 до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке — не более 12 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Сухая смесь CF 56 QUARTZ поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

Технические характеристики






Состав CF 56 QUARTZ:	цемент, кварцевый наполнитель, модифицирующие добавки, армирующие микроволокна
Температура применения:	от +5 до +30 °С
Готовность к технологическим нагрузкам:	через 7 суток
Готовность к эксплуатации:	через 28 суток
Прочность на сжатие по ГОСТ 310.4:	
в возрасте 1 суток	не менее 20 МПа
в возрасте 28 суток	не менее 65 МПа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток по ГОСТ 310.4:	не менее 7 МПа
Адгезия к бетону в возрасте 28 суток по ГОСТ 31356:	не менее 1,5 МПа
Истираемость по EN 13892:	класс А6
Морозостойкость затвердевшего раствора по ГОСТ 31356:	не менее 300 циклов (F300)
Группа горючести (ГОСТ 30244):	НГ (негорючая)
Температура эксплуатации:	от -50 до +70 °С
Расход сухой смеси CF 56 QUARTZ:	3–5 кг/м ²

Продукт содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо защищать глаза и кожу. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20 °С и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

LAB Industries

8-800-505-46-15  ЦерезитРоссия
 www.ceresit.ru  www.pro-fasade.ru —
 все о штукатурных фасадах!
 Церезит PRO — клуб профессионалов

Узнать больше
о продукте:

