

CR 166

Двухкомпонентная эластичная гидроизоляция

CR 166

Свойства

- ▶ эластичная;
- ▶ укладка плитки возможна через 12 часов;
- ▶ морозостойкая;
- ▶ стойкая к УФ-излучению;
- ▶ обеспечивает надежную защиту бетона и железобетона;
- ▶ перекрывает трещины раскрытием $\geq 1,2$ мм;
- ▶ устойчива к солевой и щелочной агрессии;
- ▶ пригодна для применения в контакте с питьевой водой;
- ▶ пригодна для механизированного нанесения;
- ▶ пригодна для наружных и внутренних работ;
- ▶ экологически безопасна.

Область применения

Гидроизоляция CR 166 предназначена для устройства эластичных гидроизоляционных покрытий на незасоленных минеральных не содержащих гипс основаниях, в т. ч. подверженных деформациям, внутри и снаружи зданий. Замедляет процесс карбонизации, обеспечивает эффективную защиту бетона и железобетона от атмосферной влаги, брызг и тумана, повышает долговечность бетонных и железобетонных конструкций. CR 166 применяется:

- для гидроизоляции фундаментов, гидротехнических сооружений, террас, балконов, элементов зданий, находящихся ниже уровня земли и т. п.;
- для гидроизоляции ванн, открытых и крытых бассейнов и резервуаров для воды хозяйственно-питьевого назначения глубиной до 50 м;
- в качестве финишного покрытия для защиты от коррозии бетонных и железобетонных сооружений: балконных плит, опор, подпорных стен, градирен, мостов и т. д.

Обладает высокой химической стойкостью к щелочам, удобрениям (при $\text{pH} > 4,5$), 10%-ному раствору хлорида натрия, гипохлориту натрия, карбонату натрия (соде), 10%-ному раствору аммиака.

При наличии гидростатического напора гидроизоляция должна работать на прижим. Гидроизоляционное покрытие следует защитить от механических повреждений плиточной облицовкой или не содержащими гипс штукатуркой или стяжкой.

Подготовка основания

Основание должно быть достаточно прочным, ровным, шероховатым, впитывающим и открытопористым. Основание необходимо очистить от загрязнений (высолов, жиров, масел, битума и т. п.) и обеспылить. Непрочные участки основания, отслоения, малярные покрытия, известковые, цементно-известковые и гипсовые штукатурки следует удалить. Очистку основания рекомендуется производить пескоструйной обработкой или водой под высоким давлением. Трещины должны быть расшиты и заполнены подходящим материалом (например, СХ 5). Бетон, цементные штукатурки и стяжки, кладки из керамического кирпича или камня с заполненными швами должны иметь возраст ≥ 28 суток, штукатурки СТ 24, СТ 29 — возраст ≥ 3 суток. Выветренные швы кладок расшить на глубину ок. 2 см и заполнить прочным цементным раствором или штукатурной смесью. Глубокие убыли или дефекты кладки заполнить цементным раствором. Острые выступы сгладить или сошлифовать. На внешних углах необходимо сделать фаски размером ок. 3 см под углом 45° , а внутренние углы — скруглить (изготовить галтели) радиусом не менее 3 см при помощи цементного раствора или подходящей смеси (например, СХ 5 с добавкой песка или CN 83). Перед нанесением гидроизоляционной смеси основание необходимо увлажнить до насыщения, не допуская образования потеков и скоплений воды.

Выполнение работ

Для приготовления гидроизоляционного состава сухую смесь (компонент А) постепенно добавляют в эластификатор (компонент Б) при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 5 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз. Смесь должна быть израсходована в течение 1 часа с момента приготовления. После смешивания компонентов материал имеет консистенцию, идеальную для нанесения шпателем. Для получения более удобной консистенции «под кисть» жидкий компонент Б рекомендуется предварительно разбавить водой в пропорции 0,125–0,250 л воды на 1 л компонента Б или 1–2 л воды на 8 л компонента Б, после чего смешать компонент А с разбавленным компонентом Б. Материал наносят 2 или 3 слоями



ЦЕРЕЗИТ_CR 166_01.2023

равномерной толщины. Первый слой рекомендуется наносить кистью. Второй и третий слои наносят в перпендикулярном предыдущему слою направлении при помощи кисти или шпателя на затвердевший, но еще влажный предыдущий слой. В нормальных условиях между нанесением слоев должно проходить около 3 часов. В случаях повышенного риска образования трещин, стыков разнородных поверхностей, повышенных эксплуатационных нагрузок и т. п. гидроизоляционное покрытие рекомендуется армировать щелочестойкой сеткой из стекловолокна, укладывая ее в первый, еще свежий, слой гидроизоляционного состава и сразу же выравнивая гладким шпателем так, чтобы сетка не просматривалась на поверхности. Материал можно наносить также механизированным способом. В этом случае смесь готовят без добавления воды (если не возникает особой необходимости), а нанесение осуществляют при помощи подходящего оборудования, например распылителя Graco Texspray RTX 5500PX с соплом 4 мм. Для герметизации деформационных швов, углов и вводов коммуникаций при отсутствии негативного давления воды используют водонепроницаемую ленту CL 152, угловые элементы CL 86 и CL 87 и манжету CL 83, вклеивая их между слоями эластичной гидроизоляции. Плиточные облицовки можно крепить не ранее чем через 12 часов после нанесения гидроизоляции с помощью рекомендованных для этой цели плиточных клеев Церезит. Через 7 суток покрытие может воспринимать полные гидравлические нагрузки. Свежие остатки материала легко удаляются водой, засохшие можно удалить только механическим способом.

Рекомендации

Работы следует выполнять в условиях, исключающих образование конденсата, при температуре основания от $+5$ до $+30$ °С. В течение 3 суток после нанесения материал следует предохранять от пересяхания, дождя, ветра, прямых солнечных лучей и мороза.

Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке, при температуре от $+5$ до $+35$ °С (для жидкого компонента Б) — не более 12 месяцев со дня изготовления. **Предохранять компонент А от замораживания!**

Упаковка

Двухкомпонентная эластичная гидроизоляция CR 166 поставляется:

- в комплекте из 2-х упаковок общим весом 32 кг — 24 кг сухого компонента А в многослойном бумажном мешке + 8 л жидкого компонента Б в пластиковой канистре;

- в комплекте из 3-х упаковок общим весом 16 кг — 12 кг сухого компонента А в 2-х многослойных бумажных мешках по 6 кг + 4 л жидкого компонента Б в пластиковой канистре.

Технические характеристики

Состав компонента А:	цемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки
Состав компонента Б:	водная дисперсия полимера
Насыпная плотность сухой смеси (компонента А):	1,3 ± 0,1 кг/дм ³
Плотность полимерной дисперсии (компонента Б):	1,03 ± 0,05 кг/дм ³
Температура транспортировки и хранения компонента Б:	от +5 до +35 °С
Пропорция смешивания:	А : Б = 3 : 1 по массе
Плотность смеси, готовой к применению:	1,6 ± 0,1 кг/дм ³
Время потребления:	около 1 часа
Температура применения:	от +5 до +30 °С
Водонепроницаемость при позитивном давлении:	не менее 2,0 МПа (W20)
Водонепроницаемость при негативном давлении:	не менее 0,2 МПа (W2)
Способность перекрывать трещины:	
при +20 °С	не менее 1,25 мм
при -5 °С	не менее 1,0 мм
при -20 °С	не менее 0,5 мм*
Прочность сцепления с бетоном при испытании на отрыв в возрасте 28 суток:	не менее 1,0 МПа
Прочность сцепления с мокрым бетоном при испытании на отрыв в возрасте 28 суток:	не менее 1,0 МПа
Прочность сцепления с бетоном при испытании на отрыв после 50 циклов замораживания/оттаивания с воздействием солевых реагентов:	не менее 0,8 МПа
Износостойкость при истирании (метод Тейбера):	не более 3,0 г
Коэффициент диффузии хлоридов (ГОСТ 31383):	7,4·10 ⁻⁷ см ² /с
Капиллярное водопоглощение (ГОСТ 58277):	0,022 кг/(м ² ·мин ^{0,5})

Сопротивление паропрооницанию: не более 7,0 (м²·ч·Па)/мг (класс I по ГОСТ 25898)

Эффективный коэффициент диффузии углекислого газа Дэф (ГОСТ 31383): 0,0152·10⁻⁴ см²/с

Способность перекрытия трещин после УФ-облучения (ГОСТ 31383): 0,9 мм (класс А3 по ГОСТ 32017)

Морозостойкость контактной зоны: не менее 100 циклов (F_{к3}100)

Температура эксплуатации: от -60 до +70 °С

Готовность к гидравлическим нагрузкам: через 7 суток

Группа горючести (ГОСТ 30244): Г1 (слабогорючий)

Предполагаемый срок службы покрытия в условиях эксплуатации ХЛ1/УХЛ1 (ГОСТ 9.401 метод 3) не менее 20 лет

Расход CR 166 1,5–1,7 кг/м на 1 мм толщины слоя

Расход гидроизоляции CR 166:

Условия применения	Толщина покрытия, мм	Расход, кг/м ²
Высокая влажность:	2,0	3,2–3,4**
Вода без давления:	2,5	4,0–4,3**
Вода под давлением	3,0 (максимум)	4,8–5,4**

Рекомендации по техническим характеристикам оборудования для механизированного нанесения гидроизоляции CR 166:

Тип оборудования:	пневматический распылитель
Максимальное рабочее давление жидкости:	7 бар (0,7 МПа)
Максимальное рабочее давление воздуха:	3,5 бар (0,35 МПа)
Максимальная производительность:	21 л/мин
Производительность компрессора:	0,26 м ³ /мин
Диаметр сопла:	3–4 мм

Примечание:

* без добавления воды.






** расход материала зависит от качества подготовки основания и квалификации исполнителей работ и может быть выше указанных значений.

Пригодность для применения в контакте с питьевой водой (СанПиН 2.1.4. 1074-01) подтверждена Протоколом лабораторных испытаний № 363 от 21.02.2011 г., выданным Федеральным государственным учреждением здравоохранения «Центр Гигиены и эпидемиологии в городе Москве».

Сухая смесь (компонент А) содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо беречь глаза и кожу. В случае попадания смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу. Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20 °С и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных. Материал нельзя смешивать с другими веществами и добавками! Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ.

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

LAB Industries

8-800-505-46-15  ЦерезитРоссия
 www.ceresit.ru  www.pro-fasade.ru —
 все о штукатурных фасадах!
  Церезит PRO — клуб профессионалов

Узнать больше
о продукте:

